

## Oggetto: Scheda tecnica nostro art. 80015AB



### Spina S11 smontabile Easy BI

- Colore bianco
- Tensione: 250V~
- 2P+T
- Frequenza: 50/60Hz
- Corrente: 10A
- Marchio qualità: IMQ
- Made in Italy
- Confezionamento: 1 pz in flow pack
- Peso: 20g.
- Perni in ottone, nichelati.

**PRODOTTO CON MATERIALI ADDITIVATI AGLI IONI D' ARGENTO  
CHE GARANTISCONO UN' ATTIVITÀ ANTIBATTERICA.**

Fanton spa si riserva di apportare modifiche e migliorie al prodotto in qualsiasi momento e senza alcun preavviso  
Date: 06/08/2020 Revision: 00

---

**FANTON S.p.A.**

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Fa.Mi. srl

Viale dell'Industria, 8/10  
35026 CONSELVE (PD) ITALY  
Web: <http://www.fanton.com>  
[info@fanton.com](mailto:info@fanton.com)

P.I./VAT - IT 02353470285  
Tel. +39.049.95.97.911  
Fax+39.049.95.00.311  
[amministrazione@pec.fanton.com](mailto:amministrazione@pec.fanton.com)